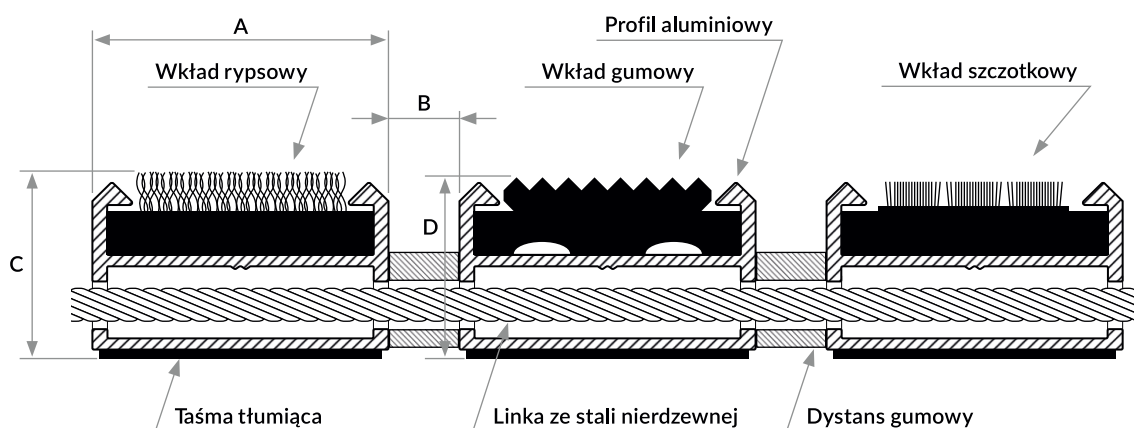
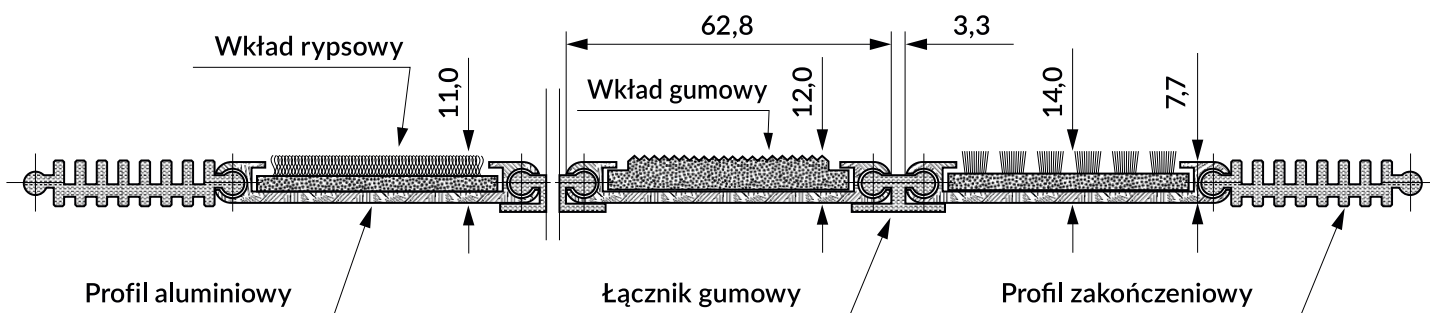


SYSTEM WYCIERACZEK OBIEKTOWYCH DO OBUWIA CLEAN SYSTEM RYPS/RUBBER/SCRUB ANODA

■ WYCIERACZKA CLEAN SYSTEM STANDARD:



■ WYCIERACZKA CLEAN SYSTEM WIDE:



	A [mm]	B [mm]	Ryps C [mm]	Rubber D [mm]	Scrub E [mm]
Clean System Ryps/Rubber/Scrub 12 Anoda	30	3-5	15	15	18
Clean System Ryps/Rubber/Scrub 17 Anoda	30	3-5	18	18	22
Clean System Ryps/Rubber/Scrub 22 Anoda	30	3-5	22	22	25
Clean System Ryps/Rubber/Scrub 27 Anoda	30	3-5	28	28	32
Clean System Ryps/Rubber/Scrub 22 Strong Anoda	32	3-5	22	22	25
Clean System Ryps/Rubber/Scrub 22 Wide Anoda	51	3-5	22	22	25
Clean System Ryps/Rubber/Scrub Wide Anoda	62,8	3,3	11	12	14

■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki Clean System Ryps/Rubber/Scrub Anoda wytwarzane są z profili aluminiowych anodowanych. Anodowanie to metoda galwanizacji, polegająca na elektrolitycznym wytworzeniu na powierzchni metalu warstwy tlenku, której grubość wynosi w naszym przypadku 25 µm.

W efekcie uzyskujemy:

- antykorozyjne zabezpieczenie powierzchni,
- mechaniczne zabezpieczenie powierzchni aluminium,
- trwały efekt dekoracyjny- galwaniczne stopy aluminium uzyskują charakterystyczną fakturę, a poprzez dodawanie do elektrolitu substancji barwiących, można uzyskiwać na powierzchni nieścieralne, kolorowe powłoki.

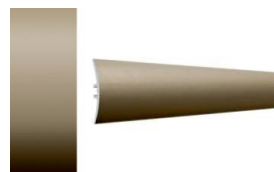
■ DOSTĘPNE KOLORY ANODOWANIA:



brąz 03



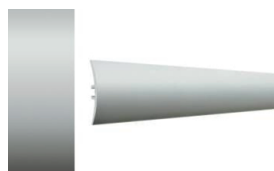
oliwka 04



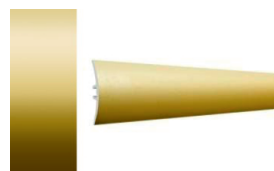
szampan 02



czarny 05



srebro 01



złoto 00



inox gładki 71

■ DANE TECHNICZNE:

Profile mogą być wypełnione ułożonymi na przemian wkładami rypсовymi, gumowymi lub szczotkowymi. Profile Wide łączone są za pomocą łącznika gumowego, który pełni jednocześnie rolę amortyzatora pomiędzy matą a powierzchnią posadzki lub wpustu. Odstęp między profilami wynosi 3,3 mm.

Profile mogą być wypełnione ułożonymi na przemian wkładami rypсовymi, gumowymi lub szczotkowymi. Profile Wide łączone są za pomocą łącznika gumowego, który pełni jednocześnie rolę amortyzatora pomiędzy matą a powierzchnią posadzki lub wpustu. Odstęp między profilami wynosi 3,3 mm.

Pozostałe profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu. Maty te wytwarzane są w wysokościach nominalnych: 12 mm, 17 mm, 22 mm oraz 27 mm. Odstępy między profilami mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 3 mm do 5 mm.

Pozostałe profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu. Maty te wytwarzane są w wysokościach nominalnych: 12 mm, 17 mm, 22 mm oraz 27 mm. Odstępy między profilami mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 3 mm do 5 mm. Konstrukcja mat pozwala na wykonywanie mat w dowolnych wymiarach i kształtach.

Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

Anoda	
Atest higieniczny	HK/B/0628/01/2014
Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014	R11/R12
Klasyfikacja reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010	C _{fl} - s1
Materiał profilu	EN AW 6063 T6
Obciążenie statyczne	2 500 kg/100 cm ²
Wkład gumowy	
Materiał wkładu	SEBS
Gęstość	1,18 g/cm ³
Twardość	70±3 ShA
Wytrzymałość na rozciąganie	>6MPa
Wkład rypсовy	
Proces wytwarzania	filcowanie
Skład włosa	100% PP ISO 2424
Ciężar włosa	1180 g/m ²
Masa całkowita	3630 g/m ² +/- 15% ISO 8543
Wysokość włosa	4 mm ISO 1765
Grubość całkowita	9,5 mm +15%/-10% ISO 1765
Materiał trwale antystatyczny	ISO 6356
Wkład szczotkowy	
Włókno PA6.6 o grubości	0,4 mm
Materiał profilu bazowego	PP
Drut nierdzewny o grubości	0,7 mm
Wg deklaracji producenta wkład szczotkowy spełnia wymagania dyrektywy UE 2002/95/EC wprowadzonej w życie 01.07.2006 r. oraz jest produkowany zgodnie z dyrektywą ROHS 2002/95/EC.	