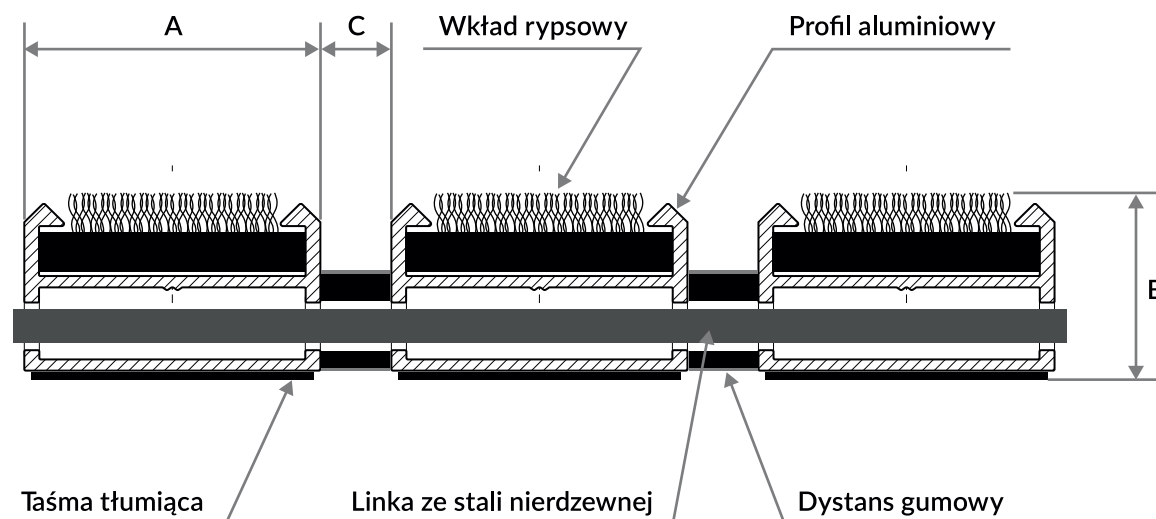


## SYSTEM WYCIERACZEK OBIEKTOWYCH DO OBUWIA CLEAN RYPS



	A [mm]	B [mm]	C [mm]
Clean System Ryps 12	30	15	3 – 5
Clean System Ryps 17	30	18	3 – 5
Clean System Ryps 22	30	22	3 – 5
Clean System Ryps 27	30	28	3 – 5
Clean system Ryps 22 Strong	32	22	3 – 5
Clean system Ryps 22 Premium	51	22	3 – 5

### ■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki wytwarzane są z profili aluminiowych z wkładem rypсовym. Profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu. Do spodu maty przyklejona jest taśma tłumiąca

Maty wytwarzane są w wysokościach nominalnych: 12 mm, 17 mm, 22 mm oraz 27 mm. Odstępy między profilami mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 3 mm do 5 mm. Konstrukcja mat pozwala na wykonywanie mat w dowolnych wymiarach i kształtach. Przy czym szerokość maty jest uzyskiwana w wyniku docinania profili, natomiast jej długość jest uzyskiwana przez dobór ilości profili i ściśnięcia gumowych dystansów między nimi. Limitem jest ciężar pojedynczej maty, który nie powinien przekraczać 100 kg.

Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

## Clean System Ryps Plus

Atest higieniczny	HK/B/0628/01/2014
Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014	R11
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010	C <sub>fl</sub> - s1
Materiał profilu	EN AW 6063 T6
Obciążenie statyczne	3 500 kg/100 cm <sup>2</sup> dla wersji standard 10 000 kg/100 cm <sup>2</sup> dla wersji strong
<b>Wkład rypсовy</b>	
Proces wytwarzania	filcowanie
Skład włosa	100% polipropylen (PP) ISO 2424
Ciężar włosa	1 180 g/m <sup>2</sup>
Wysokość włosa	4 mm ISO 1765
Masa całkowita	3 630 g/m <sup>2</sup> +/- 15% ISO 8543
Grubość całkowita	9,5 mm + 15%/-10% ISO 1765
Materiał trwale antystatyczny	ISO 6356