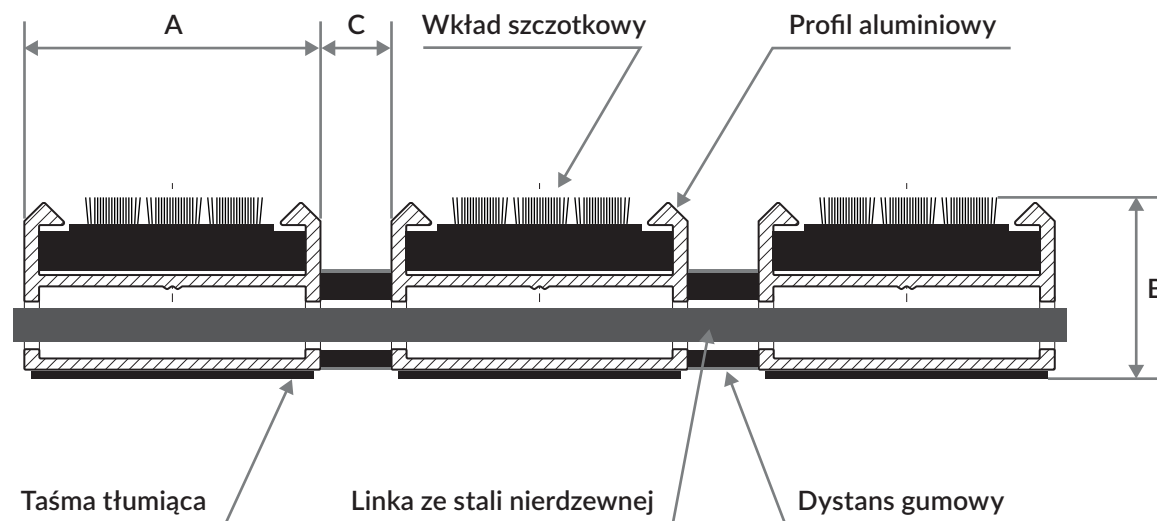


SYSTEM WYCIERACZEK OBIEKTOWYCH DO OBUWIA CLEAN SYSTEM SCRUB



| | A [mm] | B [mm] | C [mm] |
|------------------------------|--------|--------|---------|
| Clean System Scrub 12 | 30 | 16 | 3 – 5,5 |
| Clean system Scrub 17 | 30 | 20 | 3 – 5,5 |
| Clean system Scrub 22 | 30 | 24 | 3 – 5,5 |
| Clean System Scrub 27 | 31 | 29 | 3 – 5,5 |
| Clean system Scrub 22 strong | 32 | 24 | 3 – 5,5 |

■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki Clean System Scrub wytwarzane są z profili aluminiowych z wkładem gumowym. Profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu.

Odstęp między profilami mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 3 mm do 5,5 mm. Konstrukcja mat pozwala na wykonywanie mat w dowolnych wymiarach i kształtach. Przy czym szerokość maty jest uzyskiwana w wyniku docinania profili, natomiast jej długość jest uzyskiwana przez dobór ilości profili i ściśnięcia gumowych dystansów między nimi.

Limitem jest ciężar pojedynczej maty, który nie powinien przekraczać 100 kg. Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

Clean System Scrub

Atest higieniczny B-BK-60211-0449/19

Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014 R13

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010 C_{fl} - s1

Deklaracja zgodności CE

Materiał profilu EN AW 6063 T6

Obciążenie statyczne 2 500 kg/100 cm² dla wersji standard
3 400 kg/100 cm² dla wersji strong

Certyfikat systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001:2015

Wkład szczotkowy

Włókno PA6.6 o grubości 0,4 mm

Materiał profilu bazowego PP

Drut nierdzewny o grubości 0,7 mm

Wg deklaracji producenta wkład szczotkowy spełnia wymagania dyrektywy UE 2002/95/EC wprowadzonej w życie 01.07.2006 r. oraz jest produkowany zgodnie z dyrektywą ROHS 2002/95/EC.